



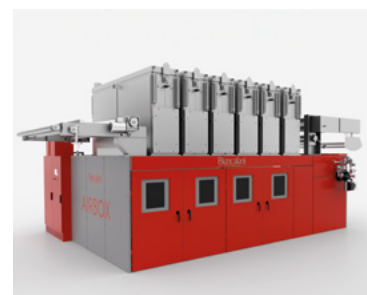
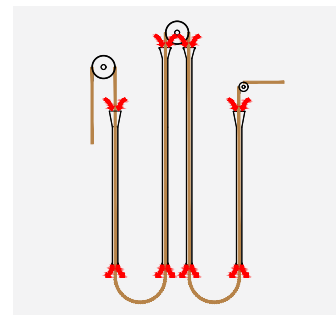
Biancalani
TEXTILE MACHINERY

IT

AIRBOX

A perfect partner

(Pre)asciugatura in aperto



ASCIUGANTE VERSATILE AD ALTA EFFICIENZA

AIRBOX è un compatto ed efficiente asciugante continuo in aperto, brevettato da Biancalani, progettato per funzionare sia come modulo di pre-asciugatura per AIRO®24, sia come asciugante indipendente installabile in linea con altre macchine. AIRBOX, utilizzato come pre-asciugante aumenta in maniera considerevole la capacità di produzione di linee di asciugatura o tumbling, mentre come unità indipendente offre un rapporto estremamente favorevole tra capacità evaporazione e dimensioni.

EFFICIENZA E SCALABILITÀ INCORPORATE

Il principio di asciugatura (brevetto Biancalani) su cui si basa AIRBOX, utilizza l'elevata velocità differenziale aria/tessuto, assicurando livelli di evaporazione molto alti in pochissimo spazio: con soli 2 metri di lunghezza e un consumo energetico minimo, è possibile aumentare di oltre 200 kg/h e con estrema facilità la capacità di evaporazione di una linea.

AIRBOX è disponibile anche nella versione XL con due sezioni di asciugatura, e nella configurazione con più sezioni (4, 6, 8 e oltre), con livelli di performance crescenti, in grado di soddisfare ogni esigenza produttiva.

INTEGRATO CON AIRO®24

Se installato insieme ad AIRO®24, AIRBOX può aumentare notevolmente la velocità della linea (fino al 50% di aumento della produttività). In tale configurazione, AIRBOX è completamente integrato con AIRO®24, e tutti i parametri del pre-asciugante sono gestiti dal pannello di controllo principale.

PRE-ASCIUGANTE O INDIPENDENTE

AIRBOX è una soluzione estremamente versatile, un partner perfetto per qualsiasi esigenza di asciugatura, disponibile con varie tipologie di entrata e uscita per essere inserito all'interno di qualsiasi linea di finissaggio, oppure utilizzato come unità di asciugatura autonoma per maglieria e tessuti ortogonali.

Tutti i parametri di lavoro sono controllati tramite un touch-screen a colori, che include un completo sistema di gestione delle ricette e una diagnostica avanzata con possibilità di supporto remoto.

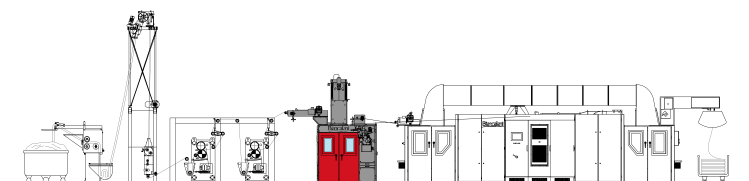


CARATTERISTICHE TECNICHE

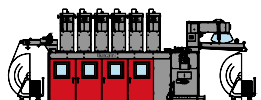
(*) incremento per ogni ulteriore set composto da due sezioni di asciugatura

	AIRBOX	AIRBOX XL	AIRBOX 4-6-8...(*)
Altezze di lavoro disponibili		fino a 3600 mm	
Velocità di produzione		5 – 50 m/min (fino a 80 m/min su richiesta)	
Entrata tessuto		libera / rotolo / in linea da altri dispositivi	
Uscita tessuto		falda / rotolo / in linea con altri dispositivi	
Temperatura massima dell'aria		200 °C	
Potenza elettrica installata		a partire da 30 kW	
Potenza termica installata		a partire da 250 kW	
Sezioni di asciugatura	1	2	+ 2
Lunghezza totale del canale di asciugatura	9 m	15 m	+ 12 m
Capacità di evaporazione	300 kg/h	480 kg/h	+ 360 kg/h
Consumo medio di gas	20 Nm³/h	30 Nm³/h	+10 Nm³/h
Consumo medio di vapore	250 kg/h	400 kg/h	+300 kg/h
Lunghezza	2100 mm	2700 mm	+1200 mm
Larghezza	da 4750 mm		
Altezza	3300 mm		

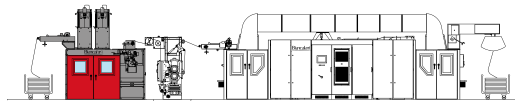
ESEMPI DI CONFIGURAZIONI E LINEE



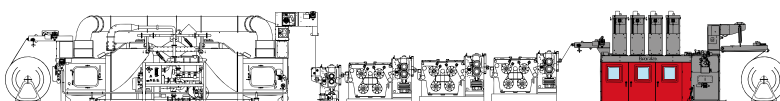
LINEA SPUGNA



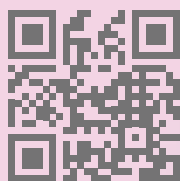
ASCIUGANTE STAND-ALONE



POLIMERIZZAZIONE E FINISSAGGIO STAMPA A PIGMENTI



ASCIUGATURA DOPO PROCESSI DI LAVAGGIO



SCOPRI DI PIÙ SU
BIANCALANI.COM

Biancalani
TEXTILE MACHINERY

BIANCALANI srl · Via Menichetti 28, 59100 PRATO ITALY · contacts@biancalani.com
Le informazioni riportate in questo documento possono essere variate in ogni momento senza preavviso per modifiche e miglioramenti del prodotto. · 05/2023



CONFINDUSTRIA TOSCANA NORD
Lucca Pistoia Prato

